

# 苏州专业树脂砂铸造价格

生成日期: 2025-10-20

树脂砂铸造是什么？树脂砂铸造是利用呋喃树脂和固化剂进行造型生产的铸造，即用擦洗砂、呋喃树脂和固化剂按比例进行混制，凝固后浇铸的铸造；覆膜砂铸造是利用擦洗砂、酚醛树脂、硬脂酸钙混制出覆膜砂，再进行加热，凝固后造型的。树脂砂铸造就是把原砂和树脂、固化剂混合均匀后放入沙箱、模样中造型制芯，合箱后进行浇铸。也叫冷凝树脂砂造型，是现在普遍采用的一种铸造方式，虽然尺寸精度比覆膜砂造型差一些，但其成本相对较低，尤其适合于多品种、手工造型批量的铸件。用树脂砂设备出产的铸件尺度精度高，外型明晰，表面光洁，外观质量好，组织细密，全体铸件质量高。苏州专业树脂砂铸造价格

在树脂砂铸造生产过程中要注意确定合适的强度，一般地，树脂砂混制好后，经过24小时左右的自行硬化，便可达到较强度即终强度。由于各企业的生产条件和生产规模不同，造成从造型到浇注之间的时间间隔不一定超过24小时，因此终强度的确定应因企业而定。规模较小、实行几天一炉制的企业，可采用24小时终强度标准；铸型固化时间不超过的24小时的企业，以浇注前所达到的强度为终强度标准。同时，在生产中还要克服两方面的倾向：一方面为保证质量而盲目提强度，使铸造成本提高，造成浪费；另一方面就是为保成本而压低强度，结果造成质量不稳、波动范围大，使铸件质量受原材料和操作者的影响较大。河南专业树脂砂铸造工艺流程树脂砂铸造工艺的优点是什么？

树脂砂铸造设备运行的注意事项：1、要注意除尘设备的运行：除尘设备的好坏，直接影响着再生砂的再生成本和铸件质量，在铸造生产中，除尘设备运行出现异常往往不易发现，但如果除尘设备的除尘效果不好，不但影响着工作环境、污染空气，更重要的是影响着再生砂的微粉含量，其直接结果是导致混砂时树脂加入量的增加和由于透气性差造成铸件废品率增多。2、要有专业的树脂砂铸造设备运营的人才：树脂砂设备并不是随便任意个人都可以确保正常运行的。一个具有专业知识和多年工作经验的设备运行人员也是非常重要的，一个对设备非常精通的运营人员可以及时调整的运营状况，对设备的存在的小毛病进行及时检修和排查，确保树脂砂铸造工作的正常进行。

树脂砂铸造操作工艺规程：1、再生砂准备：根据树脂砂再生设备的要求和工艺流程进行操作，获得满足工艺要求的再生砂。特别要注意控制好进入混砂机时的再生砂的温度，尽量在25-35℃。2、砂、树脂、固化剂加入量的调整：（1）混砂机的流量测定、根据混砂机的设定要求，在正常的生产情况下，至少每四天进行一次流量测定。分别对相同时间内砂、树脂、固化剂的流量进行称量，掌握时间流量。并先将砂流量按混砂机的公称流量进行调整。（2）树脂量的调整、根据砂流量调整树脂的加入量，树脂加入量一般控制在型砂重量的0.8~1.2%，厚大件取上限，中小件取下限。（3）固化剂量的调整、固化剂加入量在正常情况下与砂温和车间环境温度有关，一般控制在树脂加入量的30~50%，高温时取下限，低温时取上限。放砂时间长的大件固化剂加入量取下限，以保证树脂砂有足够的可使用时间。树脂砂型无需烘烤，减少了因烘烤造成的铸型变形。

树脂砂铸造对磨具工艺的要求是什么？加工余量：硬化后的树脂砂铸型有较好的刚度和较高的尺寸精度，且不易变形，所以在选择工艺参数时，可以选取较小的机械加工余量，从而减少金属溶液的消耗和机械加工的成本，从而可以提高铸件的尺寸精度。拔模斜度：树脂砂在起模时已具有一定的硬化强度，较小的退让性，较大的摩擦力，若采用敲击的方法起模，容易损坏模具，同时树脂砂的可修补性差，起模时，若受到破坏，较难修补。采用树脂砂造型时，应根据生产实际和产品结构加大模具的拔模斜度，能顺利的起模，得到质量随着市场对铸件产品外观质量要求的不断提高，树脂砂铸件在品质上的优势必将日益受到重视，树脂砂这一铸件生产

工艺，也必将得到迅速的发展和普及。树脂砂铸造设备运行情况的好坏，直接影响着铸造生产成本和铸件质量。石家庄呖喃树脂砂铸造生产

树脂砂铸造工艺很大程度上改善车间环境和减轻劳动强度。苏州专业树脂砂铸造价格

呖喃树脂砂在铸造生产中的优点。1. 用呖喃树脂砂生产出来的铸件表面光洁、棱角清晰、尺寸精度高，这是因为树脂砂造型可以排除许多使型芯变形的因素。比如：（1）呖喃树脂型砂的流动性，不需要采用其他紧固机械设备紧实。减少了模样的伤损和变形。（2）呖喃树脂砂的砂型是固化后起模，减少了因起模前松动模样和起模时碰坏砂型引起的变形。（3）呖喃树脂砂型无需修型，减少了修型时引起的变形。（4）呖喃树脂砂型无需烘烤，减少了因烘烤造成的铸型变形。（5）呖喃树脂铸型强度高、表面稳定性好，因此芯头间隙小、分型系数小，减少了下芯、配模过程中铸型的破损和变形，保证了配模的精度。苏州专业树脂砂铸造价格

海安奥禹机械制造有限公司位于南莫镇兴南路188号，是一家专业的压缩机、水泵、阀门、不锈钢制品、机器人、船用设备、数控机床及零部件、汽车零配件、电梯零配件、机械零部件、球墨铸铁件加工、研发、销售；五金、金属材料、模具销售；自营和代理各类商品及技术的进出口业务；黑色金属铸造；通用设备制造；机械设备销售；公司。球墨铸铁件, 灰铁件是海安奥禹机械制造有限公司的主营品牌，是专业的压缩机、水泵、阀门、不锈钢制品、机器人、船用设备、数控机床及零部件、汽车零配件、电梯零配件、机械零部件、球墨铸铁件加工、研发、销售；五金、金属材料、模具销售；自营和代理各类商品及技术的进出口业务；黑色金属铸造；通用设备制造；机械设备销售；公司，拥有自己独立的技术体系。公司以用心服务为重点价值，希望通过我们的专业水平和不懈努力，将压缩机、水泵、阀门、不锈钢制品、机器人、船用设备、数控机床及零部件、汽车零配件、电梯零配件、机械零部件、球墨铸铁件加工、研发、销售；五金、金属材料、模具销售；自营和代理各类商品及技术的进出口业务；黑色金属铸造；通用设备制造；机械设备销售；等业务进行到底。自公司成立以来，一直秉承“以质量求生存，以信誉求发展”的经营理念，始终坚持以客户的需求和满意为重点，为客户提供良好的球墨铸铁件，灰铁件，从而使公司不断发展壮大。